



BWT - Rondomat Duo S

Die Großenthärterserie mit adaptierter Fahrweise

- Adaptierte Fahrweise
- Effizienzbetrieb
- Smart Metering
- Schnelle Montage
- Einfache Inbetriebnahme

For You and Planet Blue.



Mit adaptierter Fahrweise gegen die Energiebremse Kalk

Mit der neuen Generation von Trinkwasser-Großenthärtern, der Baureihe Rondomat Duo S, markiert BWT weiterhin den Stand der Technik bei Anlagen mit großer Durchflussleistung.

Je nach tatsächlichem Verbrauch des Betreibers ergeben sich beim Betrieb von Enthärtungsanlagen häufig zu lange Stillstände, die aus hygienischen Gründen zu vermeiden sind. **Das Problem:** Um einen kurzzeitigen Spitzendurchfluss zu beherrschen, werden gewisse Harzmengen (Kapazitäten) vorgehalten, die bei Verbrauchszeiten mit geringer Entnahme (z.B. am Wochenende, in Urlaubszeiten usw.) einfach zu groß sind und somit einen unnötigen Salz- und Spülwasserverbrauch durch die per Zeitvorrangschaltung ausgelöste Regeneration verursachen bzw. zu hygienischen Problemen führen können (Stagnation).

Der neue Rondomat Duo S löst diese Anforderungen durch seine adaptierte (verbrauchsangepasste) Fahrweise und mit zwei unterschiedlich dimensionierten Enthärtersäulen - einer Grundlast- und einer Spitzenlastsäule. Herzstück dieser Technik ist der ‚Smart Meter‘ – der intelligente Wasserzähler – und die neue Soft Control T (eine Steuerung mit Touch-Panel). Sie ermöglichen eine automatisch durchflussgesteuerte Umschaltung auf die differenzdruckoptimierte

Enthärtersäule, die Präzisionsbesatzung mit intelligenter Betriebsweise für den verbrauchsabhängigen Salz und Spülwasserverbrauch (Effizienzbetrieb). Der Betreiber hat zusätzlich die Möglichkeit, eine Hygiene-Spülung nach Ablauf einer einstellbaren Stillstandszeit des Wasserzählers einzuprogrammieren – so kann er einer möglichen Stagnation im Harzbett aktiv begegnen.



Die Vorteile auf einen Blick

- Effizienzbetrieb:**
 Durch Präzisionsbesatzung und intelligente Betriebsweise wird der Salz- und Spülwasserverbrauch in Abhängigkeit des Weichwasserverbrauchs gesteuert. Zudem verkürzt sich die Regenerationszeit in Abhängigkeit des Eingangsdrucks (Verkürzung um bis zu 30%).
- Optimale Kapazitätsanpassung:**
 Bei optimaler Auslegung soll die Anlage beide Flaschen alle zwei Tage regenerieren (100% Kapazität). Die Steuerung überwacht den Regenerationsabstand und erhöht die Kapazität solange, bis ein Zwei-Tage-Abstand oder die Grenze von 150% erreicht ist.
- Automatische Umschaltung:**
 Durchflussgesteuert auf die Differenzdruck – optimierte Säule.
- Smart Metering:**
 Intelligente Messeinrichtung mit Kommunikationsnetzwerk.
- Hygienespülung:**
 Einstellbare verbrauchsabhängige Hygienespülung zur Vermeidung von Stagnation.

NEU: Alle Messdaten werden auf dem Bildschirm angezeigt. Verbrauchs- und Durchflussdiagramm der letzten 24h können aufgerufen werden.

Rondomat Duo		1S	2S	3S
Nenndurchfluss nach EN 14743	l/h	1500	2000	3000
Druckverlust bei Nenndurchfluss nach EN 14743	bar	0,7	0,8	0,9
Nenndurchfluss bei Verschneidung 8°dH	m³/h	2,6	3,5	5,0
Nennkapazität nach EN 14743	mol	1,6/5,0	3,5/7,0	6,4/15,0
Salzverbrauch bei 1°d x m³	g	35,7*/33,4	30,7*/30,7	35,7*/33,5
Spülwasserverbrauch bei 1°d x m³	l	3,0*/1,79	1,53*/1,94	1,43*/1,68
Höhe	mm	1310	1310	1310
Breite	mm	715	740	800
Tiefe	mm	660	670	700

* kleine Flasche

Technische Änderungen vorbehalten

